⑲ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑩公開特許公報(A) 昭61-25849

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和61年(1986)2月4日

B 41 J 3/04 1 0 3 1 0 4

7513-2C 7513-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

図発明の名称

①出 願

インクジェット記録装置

②特 頭 昭59-146900

願 昭59(1984)7月17日 22出

砂発 明 人

極

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

キャノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

弁理士 加藤

1. 発明の名称

インクジエット記録装置

2. 特許請求の範囲

(1)流路内にインクを供給し駆動素子により前記 旋路内に圧力放を発生させ、旋路先端のオリフィ スからインク液滴を噴射させて記録を行なりイン クジェット記録装置において、前記流路の駆動手 段よりもインク供給側に近い位置に第2の駆動手 段を設け、駆動時に第1と第2の駆動手段をある 時間差を介して駆動するとともにこの時間差を可 変としたことを特徴とするインクジェット記録装

(2)前配第1と第2の駆動手段の駆動時間差を一 定値に固定し、第1の駆動手段の駆動力を可変と したことを特徴とする特許請求の範囲第1項に記 載のインクジェット記録装置。

3. 発明の詳細な説明

[技術分野]

本発明はインクジェット記録装置、特にインク

を供給した噴射管内に駆動手段によつて圧力波を 発生させインクを噴射させるインクジエフト記録 装置に関する。

[従来技術]

従来コンピユータシステム、皮いはフアクシミ リなどの記録出力手段としてインクジエット記録 装置が知られている。近年、との種の装置では特 に必要な時のみ噴射管からインクを吐出して記録 を行なり、いわゆるオンデマンド型の装置が普及 しつつある。

第1図W~四に従来のオンデマンド型インクジ エット記録ヘッドの構造を示す。 第1図において 符号1で示されているものはインク噴射管で硬質 のガラス細管などから構成される。 噴射管1の路 囲れは円筒状の圧電菜子4を巻き付けて固定して ある。また噴射管1の先端部はテーパ状に絞られ ており、その先端部には微細な(直径 100 pm 以 下)オリフィス2が設けられている。

以上の構成において、噴射管1内にインク3を 供給し駆動手段としての圧電素子4に対して70

-279-

(2)

特問昭61-25849(2)

~80Vのパルス電圧を印加すると圧電素子は就1 図例に示すように収縮変形し、噴射管内のインク 3 に圧力波が与えられる。この結果オリフイス2 からインク液滴5が吐出され、紙などの配録媒体 表面に付着され記録ドントが形成される。駆動パルスが消勢すると圧電架子4は第1図(以に示すようにもとの形状に復帰する。

この時頃射管内のインクるは液滴5を吐出した 分だけ被少するので、図示するようにオリフィス 近傍にインクがない部分が生じる。しかし一定時 間の経過後、インクるがインク供給手段から表面 張力によつて供給され、第1図(1)に示すようにオ リフィス2の先端部までインクが供給された喫射 可能状態に戻る。

ところで、第1図似の噴射時の圧力は図中右側のオリフイス方向のみでなく、左側の供給手段側へも同等に図く。この方向への力は噴射そのものには損失であり、インクを逆流させ第1図(1)~(1)に示したインクのリフイル動作を妨げ記録応答窓底の向上の妨げとなつている。

(3)

の画像記録が可能なインクジェット記録装置を提供することを目的とする。

〔 與 施 例〕

以下、図面に示す契施例に基づき本発明を詳細に醍醐する。

第2図に本発明によるインクジェット記録へッドの構造を示す。第2図にみるように、本発明においては圧電案子4の後方、すなわちオリフイス2とけ反対側にインク供給側に第2の駆励手段として圧電案子7を設けてある。第2の圧電案子7け第1の圧電業子4と同等かより小さい長さに構成され、第1の圧電案子と同等またけ小さな駆励力を持つものとしてある。

第1と第2の圧電素子4.7の駆励タイミング を第3図ω~図に示す。

第3図(A)~個は5種類の駆励タイミングを示しており、図中破離で示したバルスが第2の圧電素子1に対する駆動パルス、実績が第1の圧電素子4に対する駆動パルスである。第3図(A)~四の各駆動パルスは第1と第2の圧電素子に対する駆動

一方、ドットによる配金画像に関してドットのサイズを変化させて破談を表現し中間調画像を記録する技術が知られている。またドットの大きさを変化させるのが困躍な記録方式では単位面積当りのドット数を変化させて同様の効果を得る手法も知られている。

インクジェット記録方式ではドットの大きさを変化させるのがインクの性質や制御回路が複雑化する問題もあり、後者の方式が多用される。しかしドット密度を変化させる手法としては主に数ドットのブロックで一両累を表現する方式が多く用いられており、記録密度が高い場合にのみ有効な方法である。したがつて低解像度のブリンタではこのような方式では一両素の面積が大きくなつてしまうので中間関の表現が困難である。

(目的)

本発明は以上の従来の欠点に鑑みてなされたもので、駆動力の損失が少くスムーズなインクのリフィル動作により案子の応答速度を向上させるとともに簡単安価にドット面積の変化による中間調

(4)

時間差! を例えば 0~50 μ = 程度の範囲で変化させた例を示している。

実際のインク吐出タイミングけ実線で示した第1の圧電素子の駆動タイミングであるが、これに 先だつて第2の圧電素子7を異つた時間差で駆動 すると、吐出時の圧電素子4によるインク供給側 への不要な圧力被を阻止することができる。従つ てインク3の逆流が防止されインクのリフィル動 作がスムーズに行われるので応答速度を上昇させ て配母速度を向上できる。以上の逆流阻止け物理 的な圧力阻止でけないので不要かつ複雑な反射被 を発生させることがない。

また第1と第2の圧包案子4,7の駆動時間差 1を変化させるととにより2つの圧包案子によつ て発生する圧力波のよっかり合う作用点の位置を 調節して吐出されるインク液滴の直径を変化させ るととができる。とれによって配母媒体に配母さ れるドットの面積を調節するととができ、ドット 面積の変化による複数の表現が可能となる。従来 方式では圧電泵子の駆動包圧を変化させてドット

(5)

—280—

(6)

孙阳昭61-25849(3)

係を変化させるため、主としてデジタル回路から 構成された制御回路の出力をアナログ量に変換す る手段を必要とし、回路が複雑高価になるのに対 して、上記の方式によれば駆動時間差のみにより ドット面積を調整できるため側御回路の構成がよ り簡単安価になる利点がある。

第4図(い)~限け本発明の他の実施例を示すもので、第3図(い)~(図と間様に第1と第2の圧電素子4、7の駆動パルスを示している。各図け実験で示した第1の圧電素子4の駆動電圧を変化させた例を示している。ととでは第1と第2の圧電素子の駆動時間差は一定値に固定されている。

とのような駆動方法によつてもインクの逆流を 防止するとともに記録ドットの大きさを変化させ て濃減を表現することができる。

以上ではオンデマンド型のインクジェット記録 装置を実施例として説明したが、他の方式のイン クジェット記録装置にも本発明が実施できるのは もちろんである。

〔効 集〕

(7)

以上の説明から明らかなように、本発明によれば主たる第1の駆動手段に加えて 唆射質のインク 供給側に第2の駆動手段を設けた構成を採用しているので有答なインク噴射管内の逆旋を防止し、スムーズなインクのリフイル動作を可能とするととに駆動ダイナミックレンジを広げ、簡単安価 な制御回路によつてドットサイズの関節による中間調の画像配録を行える優れたインクジェット記録装置を提供するととができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図(W〜(M)) け 世来のインクジェット配録へッドの構成及び動作を示す説明図、第2図 け 本発明のインクジェット配録へッドの構成を示す説明図、第3図(W〜(M)) 及び第1図(W〜(M)) け それぞれ 残つだ2つの圧 電素子の駅動タイミングを示したタイミング図である。

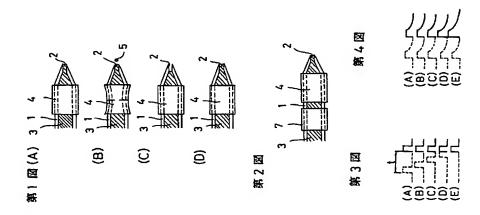
1 … 噴射管

2…オリフイス

3 …インク

4 , 7 … 任電素子

(8)



THIS PAGE BLANK (USPTO)